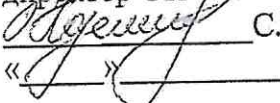




**Обособленное подразделение «Салаватский»
Общества с ограниченной ответственностью
«Нефтехимремстрой»
(ОП «Салаватский» ООО «НХРС»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора -
директор ОП


С.В. Коземирова

« » 20 г.

**Дополнительная профессиональная программа повышения
квалификации
для инженерно-технических работников
«Контроль качества сварочных работ»**

утверждена приказом № 09/3544 от «19» января 2020 г.

г. Салават -2020

Учебный план дополнительной профессиональной программы повышения
 квалификации:
 «Контроль качества сварочных работ»
 с 27.09.2021г.

№ п/п	Дата	Наименование тем	Количество часов		Преподаватель
			по плану	факт	
1.	27.09.2021	Конструкционные материалы и их выбор для изготовления и монтажа оборудования работ под давлением	2	2	Акакиев М.А
2.	28.09.2021	Свариваемость сталей. Особенности технологии сварки, наплавки и огневой резки сталей мартенситного и аустенитного класса	2	2	Акакиев М.А
3.	28.09.2021	Применение отдельных видов сварки и резки металлов при изготовлении. Выбор сварочных материалов	1	1	Акакиев М.А
4.	29.09.2021	Сосуды и аппараты. Общие технические условия на ремонт корпусов.	2	2	Акакиев М.А
5.	29.09.2021	Особенности технологии изготовления аппаратов из двухслойной стали.	2	2	Акакиев М.А
6.	30.09.2021.	Ремонт технологических трубопроводов	2	2	Акакиев М.А
7.	30.09.2021	ФНП. Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов на которых используются оборудование, работающее под давлением.	2		Акакиев М.А
8	01.10.2021	Практическое занятие: Требование к производству сварочных работ. Контроль качества сварных швов.	1	1	Акакиев М.А
9	01.10.2021	Промежуточная аттестация	1	1	Акакиев М.А

Учебный план программы

п/п	Наименование тем	Количество часов	Теоретическое занятие	Практическое занятие	Форма контроля
1.	Конструкционные материалы и их выбор для изготовления, монтажа и ремонта оборудования, работающего под давлением	2	2		Зачет
2.	Свариваемость сталей. Особенности технологии сварки, наплавки и огневой резки сталей мартенситного и аустенитного классов.	2	2		Зачет
3.	Применение отдельных видов сварки и резки металлов при изготовлении оборудования работающего под давлением . Выбор сварочных материалов.	2	2		Зачет
4.	Реализация требований норм и правил промышленной безопасности при монтаже и ремонте оборудования работающего под давлением. Сосуды и аппараты. Общие технические условия на ремонт корпусов. ОТУ 3-01.	2	2		Зачет
5.	Особенности технологии изготовления аппаратов из двухслойных сталей.	2	2		Зачет
6.	Ремонт технологических трубопроводов	2	2		Зачет
7.	Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах»	2	2		Зачет Зачет
8.	Контроль качества основных материалов. Контроль качества сварочных материалов. Контроль сборочно-сварочной оснастки инструмента и приспособлений. Контроль технологического процесса сварки (сварочного оборудования).			2	Зачет

	<p>Контроль сборки. Промежуточный визуальный контроль. Неразрушающий контроль сварных соединений и конструкций. Контроль сварных соединений на плотность керосином. Контроль сварных соединений на плотность вакуумным методом. Контроль проникающим излучением (рентгено- и гамма-графия). Ультразвуковой контроль. Магнитная дефектоскопия. Контроль подварок.</p>				
9	Практические занятия.	4		4	Лабораторная работа. Отчет Экспертная оценка
10	Итоговая аттестация.	2			
	Всего:	20			